



MOTUL ANTIFREEZE

Líquido Anticongelante puro concentrado

APLICACIONES

Líquido concentrado anticongelante y anticorrosión.

Para ser mezclado con agua para obtener un fluido refrigerante.

Compatible con todo tipo de sistemas de enfriamiento por agua: Vehículos, maquinaria civil, generadores, maquinaria agrícola, motores marinos.

PRESTACIONES

HOMOLOGACIONES: MERCEDES 325.2

ESPECIFICACIÓN: NFR 15-601/ Todos los fabricantes.

Líquido anticongelante / refrigerante compatible para todas las estaciones (invierno, verano, primavera, otoño). Permite un efectivo enfriamiento y previene la ebullición del líquido refrigerante.

Posee un alto poder anticorrosivos lo cual asegura la protección de todo el sistema de enfriamiento (protege: cobre, acero, aluminio, hierro....)

Propiedades anticongelantes hasta -35°C (-31°F), según el porcentaje de aplicado en la mezcla.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

NO SE DEBE UTILIZAR PURO, debe mezclarse hasta con un 60% con agua. Entre mayor sea el porcentaje de ANTIFREEZE en la mezcla mayor será la protección contra la corrosión.

PROTECCIÓN ANTICONGELANTE:

-35°C / -31°F = 50% AGUA, 50% MOTUL ANTIFREEZE

-24°C / -11°F = 60% AGUA, 40% MOTUL ANTIFREEZE

-18°C / -0.4°F = 67% AGUA, 33% MOTUL ANTIFREEZE

-0.9°C / +16°F = 80% AGUA, 20% MOTUL ANTIFREEZE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GLICOL MONOETHYLENO Y ADITIVOS ANTOCORROSIVOS

COLOR AMARILLO, 100% SINTETICO.

DENSIDAD A 15°C / 59°F	1,13	gr/cc
PUNTO DE EBULLICIÓN	115°C / 230°F	°C / °F
RESERVA ALCALINIDAD	24	
Ph (dosis 33%)	8.1	
PUNTO DE CONGELACIÓN	-35°C / -31°F	°C / °F
TEST DE CORROSIÓN METALES:	NFR 15-602-7	
ACERO:	+0.5 mg	
HIERRO FUNDIDO:	-0.5mg	
ALUMINIO:	-2mg	
BRONCE:	-1mg	
COBRE:	-1mg	

9930
FREZ
E11/92

ENVASES:

Consultar en www.motul-america.com para ver los envases disponibles para este producto.